

MODIFIED WATER-ABSORPTIVE RESIN PARTICLE AND ITS PRODUCTION

Publication number: JP9124879 (A)

Also published as:

Publication date: 1997-05-13

JP3103754 (B2)

Inventor(s): MUKODA SHINGO; MORI KEN; IGUCHI KAZUHIKO; TANAKA KENJI +

Applicant(s): SANYO CHEMICAL IND LTD +

Classification:

- **international:** C08F6/00; C08F6/06; C08J3/12; C08J3/24; C08L33/02;
C08F6/00; C08J3/12; C08J3/24; C08L33/00; (IPC1-
7): C08F6/00; C08J3/12; C08J3/24; C08L33/02

- **European:**

Application number: JP19950308276 19951031

Priority number(s): JP19950308276 19951031

Abstract of JP 9124879 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain the subject particles improved in rupture stress and reduced in brittleness, thus useful for paper diapers, by surface-crosslinking water-absorptive resin particles comprising acrylic acid etc., as the main constitutive unit under heating, and then adjusting the water content of the resin particles within a specified range by addition of water. **SOLUTION:** The objective water-absorptive resin particles are obtained by surface-crosslinking under heating (A) water-absorptive resin particles comprising acrylic acid (salt) as the main constitutive unit by using (B) a crosslinking agent having two or more functional groups reactive with the acrylic acid (salt), and then adjusting the water content of the resin particles to 3-9wt.% by addition of water.

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-124879

(43)公開日 平成9年(1997)5月13日

(51)Int.Cl. ⁶	識別記号	序内整理番号	F I	技術表示箇所
C 08 L 33/02	LHR		C 08 L 33/02	LHR
C 08 F 6/00	MFR		C 08 F 6/00	MFR
C 08 J 3/12	CEY		C 08 J 3/12	CEYZ
3/24	CEY		3/24	CEYZ

審査請求 未請求 請求項の数8 FD (全7頁)

(21)出願番号 特願平7-308276	(71)出願人 三洋化成工業株式会社 京都府京都市東山区一橋野本町11番地の1
(22)出願日 平成7年(1995)10月31日	(72)発明者 向田 慎吾 京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋化成工業株式会社内
	(72)発明者 森 建 京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋化成工業株式会社内
	(72)発明者 井口 和彦 京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋化成工業株式会社内
	最終頁に続く

(54)【発明の名称】 改質された吸水性樹脂粒子およびその製法

(57)【要約】

【課題】 機械的剪断力が加わった場合の粒子の壊れ性
(破断応力) および粒子脆さが改善された吸水性樹脂粒子を得る。

【解決手段】 アクリル酸および/またはアクリル酸塩を主構成単位とし、且つ該アクリル酸および/またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で粒子表面近傍が加熱架橋された吸水性樹脂粒子に、加熱架橋後に水を添加して含水率を3~9%に調整し、粒子の破断応力を30N/m²以上とする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 アクリル酸および／またはアクリル酸塩を主構成単位とし、且つ該アクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で粒子表面近傍が加熱架橋された吸水性樹脂粒子に、加熱架橋後に水を添加して含水率を3～9%に調整することを特徴とする粒子脆さの改質された吸水性樹脂粒子の製法。

【請求項2】 添加する水の量が該吸水性樹脂粒子の重量に対して2～15重量%である請求項1記載の方法。

【請求項3】 添加する水が無機の塩および／または無機の水酸化物を溶解している請求項1または2記載の製法。

【請求項4】 該無機の塩が、アルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アルミニウム塩から選ばれる少なくとも1種である請求項3記載の製法。

【請求項5】 該無機の塩の水に対する濃度が5～50重量%である請求項3または4に記載の方法。

【請求項6】 該吸水性樹脂粒子への水の添加を攪拌羽根を備えた攪拌混合装置内でおこなう請求項1～5のいずれかに記載の製法。

【請求項7】 該改質された吸水性樹脂粒子の破断応力が30N/m²以上である請求項1～6のいずれかに記載の製法。

【請求項8】 アクリル酸および／またはアクリル酸塩を主構成単位とし、且つ該アクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で粒子表面近傍が加熱架橋された吸水性樹脂粒子に水を添加して得られる、含水率が3～9%であり、粒子の破断応力が30N/m²以上である粒子脆さの改質された吸水性樹脂粒子。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、改質された吸水性樹脂粒子およびその製法に関する。更に詳しくは、吸水性樹脂粒子を加熱表面架橋した後に水を添加して含水率を特定範囲に調節することにより、機械的作用が加わった場合の粒子の壊れ性（破断応力）および粒子脆さを改質した吸水性樹脂粒子およびその製法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来から、生理用品、紙おむつなどの衛生材料用途に吸水性樹脂が幅広く用いられている。この様な吸水性樹脂としては、例えば、ポリアクリル酸塩架橋物、自己架橋型ポリアクリル酸塩、デンプンーアクリル酸塩グラフト共重合体架橋物などの、実質的に水不溶性の架橋重合体が知られている。近年、これら吸水性樹脂の吸収特性およびゲル物性を改良する目的で、吸水性樹脂粒子の表面近傍をアクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で加熱架橋された、いわゆる表面架橋型の吸水性樹脂が登場

している。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかし、これらの加熱架橋された表面架橋型の吸水性樹脂は、従来の非加熱表面架橋型吸水性樹脂に比べて、優れた吸収特性とゲル物性を発現するが、粒子表面近傍の架橋密度が高いこと、および加熱架橋操作の過程で水分が蒸散して粒子の含水率が低いことから、樹脂粒子は硬く、且つ脆くなる。その結果、吸水性樹脂粒子を使用する場面、例えばスクリューコンベアーやスプリングコンベアー等による機械的な粉体輸送あるいは空気圧による粉体輸送、スクリューフィーダー等による粉体散布や供給、空気圧によるスプレー散布などの過程において、粒子同士の衝突、機械や設備の壁面への粒子の衝突、機械的摩擦などによって吸水性樹脂粒子が壊れて粒度分布が変化するという問題を生じる。更に、粒子が壊れることによって表面架橋の効果を損なう、粒子が壊れて微粒子が生成して粉塵の原因となるという問題も生じる。また、微粒子が増加することにより、吸収性能やゲル物性が悪化するという問題が発生する。従って、吸水性樹脂粒子を多量に使用するあらゆる場面において、これらの問題の解決が望まれている。

【0004】

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記の問題点を解決すべく鋭意検討した結果、吸水性樹脂粒子の加熱表面架橋後に水を添加して含水率を特定の範囲に調整することによって、粒子の破断応力がアップし、粒子の脆さが軽減され、機械的剪断力によつても壊れにくい粒子が得られることを見いだし、本発明に到達した。

【0005】すなわち本発明は、アクリル酸および／またはアクリル酸塩を主構成単位とし、且つ該アクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で粒子表面近傍が加熱架橋された吸水性樹脂粒子に、加熱架橋後に水を添加して含水率を3～9%に調整することを特徴とする粒子脆さの改質された吸水性樹脂の製法；並びにアクリル酸および／またはアクリル酸塩を主構成単位とし、且つ該アクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で粒子表面近傍が加熱架橋された吸水性樹脂粒子に水を添加して得られる、含水率が3～9%であり、粒子の破断応力が30N/m²以上である粒子脆さの改質された吸水性樹脂粒子である。

【0006】

【発明の実施の形態】本発明において、吸水性樹脂粒子としては、水と接触したときに多量の水を吸収・膨潤して含水ゲル状物（ヒドロゲル）を形成する、実質的に水不溶性の樹脂（吸水性樹脂）の粒子であり、アクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤で粒子表面近傍が加熱架橋されている吸水性樹脂粒子である。このような表面架橋型の吸水性

樹脂としては、特に限定はないが、例えば、表面架橋されたポリアクリル酸部分中和物の架橋体、表面架橋された自己架橋型ポリアクリル酸部分中和物、表面架橋されたデンプン／アクリル酸塩グラフト共重合体架橋物、表面架橋されたデンプン－アクリロニトリルグラフト重合体架橋物の加水分解物、表面架橋されたビニルアルコール／アクリル酸塩共重合体、表面架橋されたアクリル酸塩／アクリルアミド共重合体架橋物もしくはアクリル酸塩／アクリロニトリル共重合体架橋物の加水分解物、表面架橋されたアクリル酸塩と2-アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸塩の共重合体架橋物などの1種以上が挙げられる。尚、上記において塩としては、ナトリウム塩、カリウム塩、アンモニウム塩、アミン塩などが一般に用いられる。これらのうち好ましいものは、最終的に得られる吸水性樹脂の吸収特性を考えると、アクリル酸および／またはアクリル酸塩を主構成単位とするエチレン性不飽和单量体の架橋重合体であり、実質的に水不溶性の加熱表面架橋された吸水性樹脂粒子である。尚、アクリル酸および／またはアクリル酸塩と常温で反応しうる架橋剤（例えば多価金属塩など）を用い、加熱操作を加えることなく表面架橋された吸水性樹脂粒子は本発明の範囲には含まれない。

【0007】該吸水性樹脂粒子の形状は特に限定はなく、製法の違いにより、リン片状、塊状、岩状、パール状あるいは無定形状、およびこれら粒子の造粒物等が挙げられるが、いずれであってもよい。本発明の効果が顕著であるという点で好ましい形状は、リン片状、塊状、岩状あるいは無定形状である。また、粒径あるいは粒度分布についても特に限定ではなく、通常約10～1,000ミクロン、好ましくは約100～850ミクロンの粒子が90重量%以上の粒度分布であり、且つ平均粒径が200～700ミクロンの粒子である。

【0008】本発明において、吸水性樹脂粒子の表面近傍を架橋するのに用いられる架橋剤としては、アクリル酸および／またはアクリル酸塩と反応しうる官能基を2個以上有する架橋剤であり、例えば、ポリグリシジルエーテル系化合物、多価アルコール系化合物、ポリアミン系化合物あるいはポリアミン系樹脂などが挙げられる。これらの架橋剤を吸水性樹脂粒子のアクリル酸および／またはアクリル酸塩と架橋反応させるには加熱操作を必要とするのが通常である。

【0009】ポリグリシジルエーテル系化合物の具体例としては、エチレングリコールジグリシジルエーテル、プロピレングリコールジグリシジルエーテル、グリセリン-1,3-ジグリシジルエーテル、グリセリントリグリシジルエーテル、ポリエチレングリコールジグリシジルエーテル、1,6-ヘキサンジオールジグリシジルエーテル、ポリグリセロールポリグリシジルエーテル等が挙げられる。多価アルコール系化合物の具体例としては、グリセリン、エチレングリコール、ジエチレングリ

コール、プロピレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン等が挙げられる。ポリアミン系化合物あるいはポリアミン系樹脂の具体例としては、エチレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペニタミン、ポリアミンと脂肪酸との反応物であるポリアミド樹脂、ポリアミンエピクロルヒドリン樹脂、ポリアミドポリアミンエピクロルヒドリン樹脂等が挙げられる。該表面架橋剤として例示したもののうち好ましいものは、ポリグリシジルエーテル系化合物、多価アルコール系化合物およびポリアミン系化合物である。更に好ましいものは、エチレングリコールジグリシジルエーテル、プロピレングリコールジグリシジルエーテル、グリセリン-1,3-ジグリシジルエーテル、グリセリントリグリシジルエーテル、ポリグリセロールポリグリシジルエーテル、グリセリン、エチレングリコール、ジエチレングリコール、ポリアミドポリアミンエピクロルヒドリン樹脂である。

【0010】本発明において該表面架橋剤の使用量は、架橋剤の種類、吸水性樹脂の種類およびその架橋度、得られる改質された吸水性樹脂の性能目標などによっても異なるが、吸水性樹脂：架橋剤の重量比で、通常100:0.01～5、好ましくは100:0.02～2、特に好ましくは100:0.05～1の範囲である。この架橋剤の比率が0.01未満では表面架橋の効果が十分発現せず、反対に5より多い場合は表面架橋の密度が過大となりすぎて吸収量の低下をまねく。

【0011】本発明において、表面架橋の方法については特に限定はなく従来からの方法が適用でき、例えば、有機溶剤と水との混合溶媒に架橋剤を溶解して吸水性樹脂粒子と混合した後に加熱架橋する方法、水溶性化合物の水溶液に架橋剤を溶解して吸水性樹脂粒子と混合した後に加熱架橋する方法、高速攪拌状態の吸水性樹脂粒子に架橋剤水溶液を添加した後に加熱架橋する方法などが挙げられる。尚、架橋剤溶液の混合と加熱架橋操作とを同時に同じ装置内で行うこともできる。上記の加熱架橋後に吸水性樹脂粒子を冷却する操作を加えても良い。いずれの方法においても、表面架橋反応に当たっては、反応の場として水の存在を必要とするのが通常である。

【0012】加熱架橋の条件についても特に限定はないが、効率的な架橋反応を行わせるためには通常100～200℃、好ましくは120～180℃の温度が必要であり、加熱時間は通常5～120分、好ましくは10～90分である。この様な加熱条件で表面架橋された後の吸水性樹脂粒子は、反応溶媒の蒸発により、通常含水率は2%以下となる。加熱架橋条件によっては含水率が1%以下になる場合がある。

【0013】本発明において、加熱架橋後に添加する水の量は、最終的に得られる吸水性樹脂粒子の含水率が3～9%にできれば特に限定はないが、該吸水性樹脂粒子

の重量に対して通常2～15重量%であり、好ましくは3～12重量%、更に好ましくは3～9重量%である。添加する水の量が2重量%未満の場合、粒子の破断応力を改善する効果が殆ど認められない。また、加熱架橋後の吸水性樹脂粒子の温度が高い場合には添加した水の大部分が蒸発してしまうため、本発明の効果が得られなくなる。一方、15重量%を越える水を添加しても、水の添加に見合う粒子の破断応力の改善効果が得られないことから非経済的である。更に、多量の水を添加することから粒子同士のブロッキングにより塊状物を生じやすくなり、均一な含水率を有する粒子が得られないという別の問題が発生する。ここで、添加する水の量が目的とする含水率よりも多い量であるのは、加熱架橋後の吸水性樹脂粒子の温度が高い状態で水を添加した場合、添加した水の一部が蒸発するため、この蒸発分を見込んで多めに添加する必要があるためである。従って、加熱表面架橋後に吸水性樹脂粒子を冷却する操作を加えた場合には、冷却操作を加えない場合に比べて添加する水の量は少なくてよい。

【0014】吸水性樹脂粒子に水を添加する際に粒子同士のブロッキングを生じさせない目的で、必要により水に無機の塩および／または無機の水酸化物を溶解して添加することができる。このような無機の塩としては、アルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アルミニウム塩から選ばれる少なくとも1種の無機塩が挙げられる。無機の水酸化物としては、水酸化アルミニウム、水酸化マグネシウムなどが挙げられる。

【0015】無機アルカリ金属塩の具体例としては、塩化ナトリウム、硫酸ナトリウム、炭酸ナトウム、リン酸ナトリウム、ナトリウム明礬、塩化カリウム、硫酸カリウム、炭酸カリウム、リン酸カリウム、カリウム明礬などが挙げられる。無機アルカリ土類金属塩の具体例としては、塩化カルシウム、塩化マグネシウム、硫酸マグネシウムなどが挙げられる。無機アルミニウム塩の具体例としては、塩化アルミニウム、硫酸アルミニウムなどが挙げられる。好ましい無機塩は無機アルカリ金属塩であり、特に好ましいものは硫酸ナトリウム、炭酸ナトウム、リン酸ナトリウム、ナトリウム明礬である。

【0016】該無機の塩の水に対する濃度は無機塩の種類や添加する水の量によって種々変化させることができるが、通常5～50重量%、好ましくは10～40重量%である。濃度が5重量%未満の場合、通常の混合では水添加時のブロッキングを防止する効果に乏しく、一方、濃度が50重量%を越えてもブロッキングを防止する効果に顕著な向上は認められず、且つ吸収性能が低下する結果を招き好ましくない。

【0017】本発明において、該吸水性樹脂粒子に水を添加する方法としては、攪拌羽根を備えた攪拌混合装置内でおこなうのが好ましい。例えば、攪拌混合装置内に供給された吸水性樹脂粒子を攪拌しながら水（または無

機塩を溶解した水）を噴霧あるいは滴下する方法が挙げられる。噴霧や滴下に当たっては、所定量の一括添加あるいは分割添加のいずれでもよい。

【0018】攪拌羽根を備えた攪拌混合装置としては、通常の混合装置でよく、例えば、スクリュー型混合機、スクリュー型押出機、ターピュライザー、ナウター型混合機、リボン型混合機、双腕型ニーダー、双腕型万能混合機などが挙げられる。尚、攪拌羽根の形状および数（単数または複数）については特に限定はない。上記のように水を添加して得られた吸水性樹脂粒子は、その後の乾燥操作なしに製品化されるのが通常であるが、必要により含水率調整や粒度調整操作を施してもよい。

【0019】本発明の吸水性樹脂粒子は、表面架橋後から製品化までの任意の段階で、防腐剤、防かび剤、抗菌剤、酸化防止剤、還元性防止剤、芳香剤、消臭剤、無機微粉末（シリカ微粉末など）、耐吸湿ブロッキング防止剤などを添加したものとすることができます、その添加量は通常5重量%以下である。

【0020】本発明の吸水性樹脂粒子の破断応力は、水の添加による含水率の調整によってコントロールすることができる。樹脂粒子の含水率は3～9%、好ましくは3～7%であり、後述する方法で測定される粒子の破断応力は通常30N/m²以上、好ましくは30～100N/m²である。含水率が3%未満では粒子の破断応力が低く、粒子の脆さや壊れ性の改善効果に乏しい。一方9%を越えると貯蔵中あるいは輸送中などにおける荷重が加わる条件下で粒子同士の凝集が生じやすくなり好ましくない。また、粒子の破断応力が30N/m²未満の場合、粒子の機械的強度が不十分となり、脆く壊れやすい粒子となる。その結果、吸水性樹脂粒子を使用する場面、例えばスクリューコンベアーやスプリングコンベアー等による機械的な輸送あるいは空気圧による輸送の場面、スクリューフィーダー等で供給・散布したり、空気圧でスプレー散布する工程において、粒子同士の衝突、機械や設備の壁面への粒子の衝突、機械的摩擦などによって吸水性樹脂粒子が壊れて粒度分布が変化するという問題を生じる。更に、粒子が壊れることによって表面架橋の効果を損なって吸収性能やゲル物性が悪化する、粒子が壊れて微粒子が生成することによって粉塵が発生するという問題が発生する。

【0021】

【実施例】以下、実施例および比較例により本発明をさらに説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。含水率、粒子の破断応力、微粒子含量、粉塵度および加圧吸収量は下記の方法により測定し、粒子の壊れ性試験は下記の方法で実施した。以下、特に定めない限り、%は重量%を示す。

【0022】含水率：100m1ビーカーにサンプル5gを入れて平坦に均した後、105°Cに調整された非循環型オーブンの中に入れる。2時間乾燥後、室温まで冷

却した後、減少した重量を測定する。この減少重量の乾燥前サンプル重量に対する比を含水率（単位%）とした。

【0023】粒子の破断応力：400～500ミクロンの粒径のサンプルをクリープメーター（山電株式会社製）を用いて圧縮試験し、粒子が破断する時の応力値を求めて破断応力（単位N/cm²）とした。

【0024】粒子の壊れ性試験：サンプル100gをボールミル（ポール数5個）に入れ、毎分150回転で15分間回転させる。

【0025】微粒子含量：140メッシュ（目開き10ミクロン；直径20cm）のJISフルイと受け皿がセットされたロータップ試験機（飯田製作所製）に、サンプル50gを140メッシュフルイの上に載せ、5分間振動させる（振動数：毎分165回）。140メッシュを通過した粒子重量の全サンプル重量に対する比を微粒子含量（単位%）とした。

【0026】粉塵度：1リットル吸引瓶の吸引口とデジタル粉塵計（柴田科学製）の吸入口を内径7mm、長さ10cmのガラス管で接続する。吸引瓶の上部の口から、ロートを用いて吸水性樹脂20gを吸引瓶に落下させる。落下させた吸水性樹脂粉末中の1分間に発生した粉塵の個数をデジタル粉塵計を用いて測定し、この値を粉塵度（単位CPM）とした。

【0027】加圧吸収量：250メッシュのナイロン網を底面に貼った円筒型プラスチックチューブ（内径30mm、高さ60mm）内に吸水性樹脂0.1gを入れて平坦に均す。この樹脂の上に20g/cm²の荷重となるように外径30mmの分銅を乗せる。生理食塩水60mlの入ったシャーレ（直径：12cm）の中に吸水性樹脂の入ったプラスチックチューブをナイロン網側を下面にして浸し、放置する。吸水性樹脂が生理食塩水を吸収して増加した重量を60分後に測定し、この10倍値を生理食塩水に対する加圧吸収量（単位g/g）とした。

【0028】製造例1

アクリル酸200g、架橋剤としてメチレンビスマクリルアミド0.3g、イオン交換水600gを混合して重合性单量体水溶液を調整し、この混合液を断熱重合可能な重合槽に投入した。溶液中に窒素ガスを導入することにより、溶液中の溶存酸素量を0.1ppm以下、溶液温度を5°Cとした。この重合溶液に、3.5%過酸化水素水0.03g、アスコルビン酸0.005g、V-50（和光純薬工業製アゾ系触媒）0.1gを添加した。10分後に重合開始を示す温度上昇が確認され、約3時間後に最高到達温度に達した。更に4時間熟成してゲル状重合体を得た。このゲル状重合体600gを小型ニーダーを用いて小片に碎断した後、これに50%のNaOH水溶液120gを添加し、均一に混合した。この中和されたゲルを熱風乾燥した後、20～145メッシュの

粒度に粉碎して吸水性樹脂粒子（a）を得た。あらかじめエチレングリコールジグリシジルエーテル（製品名：ナガセ化成工業（株）「デナコールEX-810」）

0.6gを、水25gとメタノール10gの混合液に溶解して表面架橋剤溶液を作成した。吸水性樹脂粒子

（a）60gを容量2リットルの家庭用ジューサーミキサーに入れ、高速攪拌しながら上記表面架橋剤溶液3.5gを添加して十分混合した。この混合物を、140°Cに調整した熱風乾燥機で60分間加熱架橋し、表面架橋型吸水性樹脂粒子（a1）を得た。（a1）の含水率は0.8%であった。

【0029】製造例2

あらかじめポリアミドポリアミンエピクロルヒドリン樹脂1.5gを、水10gとメチルトリグリコール5gの混合液に溶解して表面架橋剤溶液を作成した。吸水性樹脂粒子（a）120gを高速攪拌しながら上記表面架橋剤溶液3gを添加して十分混合した。この混合物を、130°Cに調整した熱風乾燥機で45分間加熱し、表面架橋型吸水性樹脂粒子（a2）を得た。（a2）の含水率は1.2%であった。

【0030】実施例1

吸水性樹脂粒子（a1）100gを容量2リットルの家庭用ジューサーミキサーに入れ、高速攪拌しながら水道水4gを添加して十分混合することにより本発明の吸水性樹脂粒子（イ）を得た。混合中に凝集塊の生成は見られなかった。得られた吸水性樹脂粒子（イ）の含水率は4.4%であった。粒子の破断応力、および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0031】実施例2

吸水性樹脂粒子（a1）100gを容量2リットルの家庭用ジューサーミキサーに入れ、高速攪拌しながらナトリウム明礬20%水溶液6gを添加して十分混合することにより本発明の吸水性樹脂粒子（ロ）を得た。混合中に凝集塊の生成は見られなかった。得られた吸水性樹脂粒子（ロ）の含水率は5.2%であった。粒子の破断応力および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0032】実施例3

実施例2において、ナトリウム明礬20%水溶液の添加量を3.5gとする以外は実施例2と同様にして本発明の吸水性樹脂粒子（ハ）を得た。混合中に凝集塊の生成は見られなかった。得られた吸水性樹脂粒子（ハ）の含水率は3.3%であった。粒子の破断応力および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0033】実施例4

実施例2において、ナトリウム明礬20%水溶液6gに代えて、硫酸ナトリウム20%水溶液を同量使用する以外は実施例2と同様にして本発明の吸水性樹脂粒子

(ニ)を得た。混合中に凝集塊の生成は見られなかつた。得られた吸水性樹脂粒子(ニ)の含水率は5.3%であった。粒子の破断応力および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0034】実施例5

実施例2の吸水性樹脂粒子(a1)に代えて、吸水性樹脂粒子(a2)を使用する以外は実施例2と同様にして本発明の吸水性樹脂粒子(ホ)を得た。混合中に凝集塊の生成は見られなかつた。得られた吸水性樹脂粒子(ホ)の含水率は5.6%であった。粒子の破断応力および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0035】比較例1および2

吸水性樹脂粒子(a1)および(a2)を比較の吸水性
<壊れ性試験前の性能>

樹脂粒子とし、粒子の破断応力および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0036】比較例3

製造例1で得られた吸水性樹脂粒子(a)60gを容量2リットルの家庭用ジューサーミキサーに入れ、高速攪拌しながら、あらかじめエチレングリコールジグリシルエーテル0.6gを、水25gとメタノール10gの混合液に溶解して作成した表面架橋剤溶液3.5gを添加して十分混合した。この混合物を、100°Cに調整した熱風乾燥機で60分間加熱し、比較の表面架橋型吸水性樹脂粒子(a3)を得た。(a3)の含水率は1.9%であった。粒子の破断応力および壊れ性試験前の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表1に、壊れ性試験後の微粒子含量、粉塵度、加圧吸収量の測定結果を表2に示す。

【0037】

【表1】

	含水率 (%)	粒子の破断応力 (N/m ²)	微粒子含量 (%)	粉塵度 (cpm)	加圧吸収量 (g/g)
実施例1	4.4	61	0.6	8	34
実施例2	5.2	68	0.3	5	34
実施例3	3.3	53	0.5	9	35
実施例4	5.3	70	0.4	6	34
実施例5	5.6	73	0.4	4	33
比較例1	0.8	19	0.5	15	36
比較例2	1.2	22	0.6	17	35
比較例3	1.9	25	0.5	18	35

【0038】

【表2】

<壊れ性試験後の性能>

	微粒子含量 (%)	粉塵度 (cpm)	加圧吸収量 (g/g)
実施例1	0.9	13	34
実施例2	0.7	11	34
実施例3	1.1	14	35
実施例4	0.8	13	34
実施例5	0.9	11	33
比較例1	4.7	82	28
比較例2	4.4	78	27
比較例3	4.1	71	28

【0039】表1および表2の結果から、実施例1～5で得られた本発明の吸水性樹脂粒子(イ)～(ホ)は、比較例1～3の比較の吸水性樹脂粒子(a1)～(a3)に比らべて粒子の破断応力が大きく、壊れ性試験後においても微粒子含量の増加および粉塵度の増加が少なく、加圧吸収量の低下もないことから、飛躍的な改善が認められる。

【0040】

【発明の効果】本発明の方法、および本発明の方法により得られる本発明の吸水性樹脂粒子は次のような効果を奏する。

本発明の方法は、加熱表面架橋後に水を添加するという簡単な操作で吸水性樹脂粒子の粉体物性(粒子の破断応力)を改質することができる。

粒子の破断応力がアップする結果、機械的剪断力に対する壊れ性、粒子脆さの改善された吸水性樹脂粒子が製造できる。

その結果、吸水性樹脂粒子を使用する場面、例えばスクリューコンベアーやスプリングコンベアー等による機械的な輸送あるいは空気圧による輸送の場面、スクリューフィーダー等で供給・散布したり、空気圧でスプレー散布する工程において、粒子同士の衝突、機械や設備の壁面への粒子の衝突、機械的摩擦などによる粒度分布の変化が少ない。

機械的剪断力が加わっても粒子の壊れによる微粒子の生成が少なく、粉塵発生がほとんどないことから、作業環境を悪化させる心配や、粉塵吸入の心配が無いことから作業者に安全である。。

更に、粒子の壊れによって表面架橋の効果を損なうことによる、吸収性能やゲル物性の悪化がない。

上記のことから、ドラムフォーミング方式で紙おむつを製造する場合に特に有用であり、パルプ/吸水性樹脂粒子積層用のスクリーンメッシュやパンチングプレートへの吸水性樹脂粒子の目詰まりが少なくなる。

【0041】上記効果を奏すことから、本発明の方法により得られる本発明の吸水性樹脂粒子は、吸水性樹脂粒子の輸送、供給、散布を伴うあらゆる場面に有用である。特に吸水性樹脂粒子を多量に取り扱う吸収性当材、衛生材料(子供用および大人用紙おむつ、生理用ナプキン、失禁用パッド等)等の製造に有用であり、性能の優れた製品が得られる。

フロントページの続き

(72)発明者 田中 健治

京都市東山区一橋野本町11番地の1 三洋
化成工業株式会社内